

SONDERWERKZEUGE

Werkzeuglösungen für Spezialfälle

Das auf die Entwicklung und Produktion von Spezialwerkzeugen zur spanabhebenden Bearbeitung spezialisierte Unternehmen C.R.M. Mazzocato entwickelt in enger Abstimmung mit Fertigungsunternehmen maßgeschneiderte Spezialwerkzeuge. Diese werden jeweils ganz individuell an die gewünschte Bearbeitungsart, den Werkstoff, die eingesetzten Maschinen, den erforderlichen Produktionszyklus und die benötigten Mengen angepasst. Das Ziel dabei ist es, als echter Problemlöser die speziellen Anforderungen der Kunden aus

den verschiedensten Branchen zu erfüllen. Ein Beispiel aus dem Bereich der Kernlochbohrung ist ein spezieller Kernbohrer, mit dem sich eine Sacklochbohrung mit Innenstufen an großen Teilen (in unserem Fall 116 mm Durchmesser) innerhalb kürzester Zeit ausführen lässt. Der Einsatz eines Spezialwerkzeugs erlaubt einen zuverlässigen, präzisen und zügigen Fertigungszyklus.



© C.R.M. Mazzocato

ausführen lässt. Der Einsatz eines Spezialwerkzeugs erlaubt einen zuverlässigen, präzisen und zügigen Fertigungszyklus.

C.R.M. di Mazzocato A. & Figli Srl

I-22073 Fino Mornasco

Tel. +39 031 928352 www.crmtools.it

ÖLNEBELABSCHIEDER

Für eine saubere Hallenluft

Filtermist-Ölnebelabscheider nutzen die Zentrifugalkraft, um Ölnebelpartikel effektiv aus der Luft in industriellen



© Filtermist

Werkstätten zu entfernen. Filtermist-Geräte werden seit 1969 in Großbritannien hergestellt und werden in einem breiten Spektrum in Fertigungsanwendungen eingesetzt, darunter Fräsen,

Drehen, Funkenerosion und Schleifen. Es gibt sieben Modelle mit einem Luftdurchsatz von 180 m³/h bis 2750 m³/h. Diese genießen dem Hersteller zufolge das Vertrauen einiger der weltweit führenden Hersteller. Die Anlagen halten nachweislich viele Jahre lang, sodass Anwender ihre Filter nicht ständig austauschen müssen. Die Geräte sind kompakt, leise und effizient, sodass die Kunden sie auf vielfältige Weise montieren können, etwa direkt an Werkzeugmaschinen, mit Wand- und Maschinenhalterungen oder mit einem Bodenständer.

Filtermist GmbH

45549 Sprockhövel

Tel. +44 1952 290500 www.filtermist.de

ECK- UND PLANFRÄSER

Reduzierte Taktzeiten erzielen

LMT Tools erweitert das tangentielle Eck- und Planfrässystem 'MultiEdge T90 Pro4' für anspruchsvolle Zerspanaufgaben um eine Igelfräser-Variante. Das Präzisionswerkzeug eignet sich für Schruppfräs- und Semischlicht-Bearbeitungen. Neu sind auch die im Press-to-size-Verfahren hergestellten Wendeschneidplatten, die über vier nutzbare und nummerierte Schneiden verfügen. Durch ihre ungleich geteilte Anbringung im Fräskörper arbeiten sie sehr vibrationsarm. Die tangentielle Einbaulage ermöglicht dem Hersteller LMT

zufolge ein besonders günstiges Verhältnis von Auflagefläche und Spannkraft und damit ein Höchstmaß an Stabilität. Ein weiterer Faktor zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit ist das optimale Verhältnis von Werkzeugdurch-



© LMT Tools

messer und Zähnezahl, betont man in Schwarzenbek. In Kombination mit den hohen realisierbaren Vorschubwerten seien damit enorme Zeitspanvolumina möglich.

LMT Tools GmbH & Co. KG

21493 Schwarzenbek

Tel. +49 4151 12-0 www.lmt-tools.com

ALUMINIUM-FRÄSSYSTEM

Für exakte 90° Schultern

© ZCC Cutting Tools

Das 'EMP14 Aluminium-Frässystem' von ZCC Cutting Tools für exakte 90°-Schultern wurde speziell für die Luft- und Raumfahrt konzipiert und empfiehlt sich bei der Aluminiumbearbeitung und der Bear-

beitung von nichtmetallischen Werkstoffen. Das kompakte Werkzeugsystem ist sowohl für die Schruppbearbeitung als auch für die Schlichtbearbeitung ausgelegt.

Die entsprechenden Wendeschneidplatten stehen in einer Auswahl verschiedenster Eckenradien von 0,2 mm bis 5,0 mm zur Verfügung. Ihre unbeschichtete, hochpolierte und präzisionsgeschliffene Ausführung erlaubt eine hohe Wiederholgenauigkeit und Maßhaltigkeit, verringert die Bildung von Aufbauschneiden und steht für beste Oberflächengüten, betont der chinesische Hartmetall-Spezialist. Die Trägerwerkzeuge sind als Schaft-, Wechselkopf- und Aufsteckfräser verfügbar. Der Durchmesserbereich liegt bei 32 bis 125 mm. Das neue Spankammerdesign steht für eine optimale und störungsfreie Spanabfuhr.

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

40472 Düsseldorf

Tel. +49 211 989240-0 www.zccct-europe.com